



СОГЛАСОВАНО:

Директор дирекции
по ремонту и сервису
ПрАО «Донецксталь»

 С.И. Дробный
"___" "___" 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:


Генеральный директор
ЧАО «ШУ «Покровское»

 В. Г. Яковенко
" 10 " 03 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на ремонт кривошипных валов
для шахтного подвешного локомотива DLZ-110F
применительно к условиям
ЧАО «ШУ «Покровское»

Согласовано:

Главный механик
ЧАО «Шахтоуправление «Покровское»

 С.А. Хохлов

«___» "___" 2020 г.

Согласовано:

Представитель подрядчика


"___" "___" 2020 г.

Зам.главного механика
ЧАО «Шахтоуправление «Покровское»

 Н.Н. Хижняк

«___» "___" 2020 г.

Нач. участка РЗО-3
ЧАО «Шахтоуправление «Покровское»

 А.С. Морозов

«___» "___" 2020 г.

1. Количество поставляемых в ремонт кривошипный вал.

Планируемое количество кривошипных валов согласно плана ремонтов.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	кривошипный вал	18

2. Комплектность кривошипного вала приведена в таблице № 2.

Таблица 2.

№пп	Номер чертежа	Наименование деталей	ед. изм	кол-во	масса	примечание
1	ND-Z-003-00006	Кривошипный вал	шт.	1		

3. Требования к кривошипному валу

Основные параметры, размеры, ремонтная документация, технология восстановления и ремонта, программа и методика приемо-сдаточных испытаний должны быть согласованы заказчиком.

3.1 Произвести дефектовку изделия, средствами контроля.

Наличие дефектов устранить согласно технологическому процессу.

3.2 Произвести пере шлифовку под ремонтные размеры.

3.3 Все оборудование должно быть сертифицировано в Украине и соответствовать требованиям правилам техники безопасности в угольных шахтах и другим нормативным документам, действующим в Украине.

4. Приемка ремонтного фонда и порядок ремонта изделия.

4.1. При поступлении в ремонт составляется двухсторонний акт приема-передачи и комплектности ремонтного фонда по факту поставки. Акт приема-передачи и комплектности подписывается уполномоченными представителями Заказчика и Исполнителя

4.2. Перед проведением ремонта Исполнитель проводит дефектовку узлов, деталей изделия и комплектность, для чего выполняет:

- разборка изделия на узлы и детали;
- очистку корпуса и других узлов от загрязнения и коррозии;
- мойку узлов и деталей;
- визуальный осмотр и инструментальные замеры исполнительных размеров деталей и узлов на соответствие конструкторской документации и руководству по капитальному ремонту;

Исполнитель проводит дефектовку с участием специалистов Заказчика.

- изготовление и восстановление изношенных деталей и узлов согласно технологии ремонта и конструкторской документации.

4.3. На основании дефектовки изделия составляется двусторонний акт, в котором отражаются и данные акта приема-передачи и комплектности поставленных в ремонт изделий.

4.4. Отбракованные, согласно руководства по капитальному ремонту, конструкторской документации и технических условий, узлы и детали подлежат списанию с составлением двухстороннего акта.

5. Приемка отремонтированного изделия

Все отремонтированные изделия должны быть испытаны по программе и методике приемо-сдаточных испытаний.

Отремонтированное оборудование должно быть принято ОТК Исполнителя на основании результатов испытания, замеров и осмотров, установленных технической документацией на ремонт и техническим заданием.

Маркировать изделие способом нанесения маркировочных знаков на корпусе изделия

Пример выполнения маркировки: 000110ПИ, где

- первые четыре цифры – порядковый номер;
- пятая цифра – квартал;
- шестая цифра – последняя цифра года;
- две буквы предприятия изготовителя.

Выдача оборудования из ремонта должна быть оформлена двусторонним актом приема-передачи.

Исполнитель обязан заполнить и выдать свидетельство о производстве капитального ремонта.

6. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок на отремонтированные изделия, должен составлять не менее 6-ти месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 12-ти месяцев с даты поставки.